


 FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

HORMIGÓN I (74.01 y 94.01)

**MATERIALES:
EL HORMIGÓN y EL ACERO**


 FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

El objetivo de esta clase es repasar el comportamiento de los materiales que componen el hormigón armado (HORMIGÓN + ACERO), enfocando el tema desde el punto de vista estructural, es decir, pensando en cómo incide ese comportamiento en una estructura y presentando algunas hipótesis generalmente aceptadas.

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 2

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

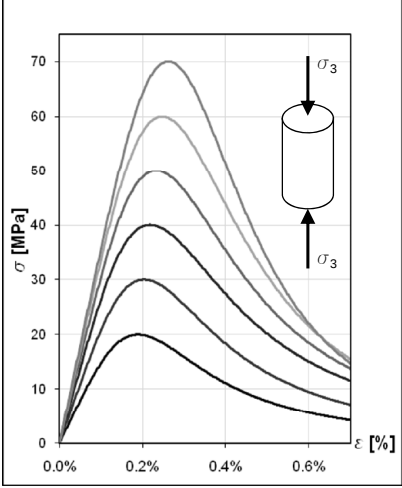
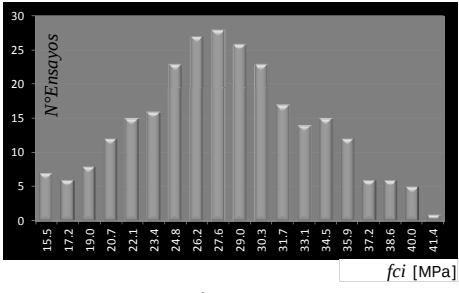
EL HORMIGÓN

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 3

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

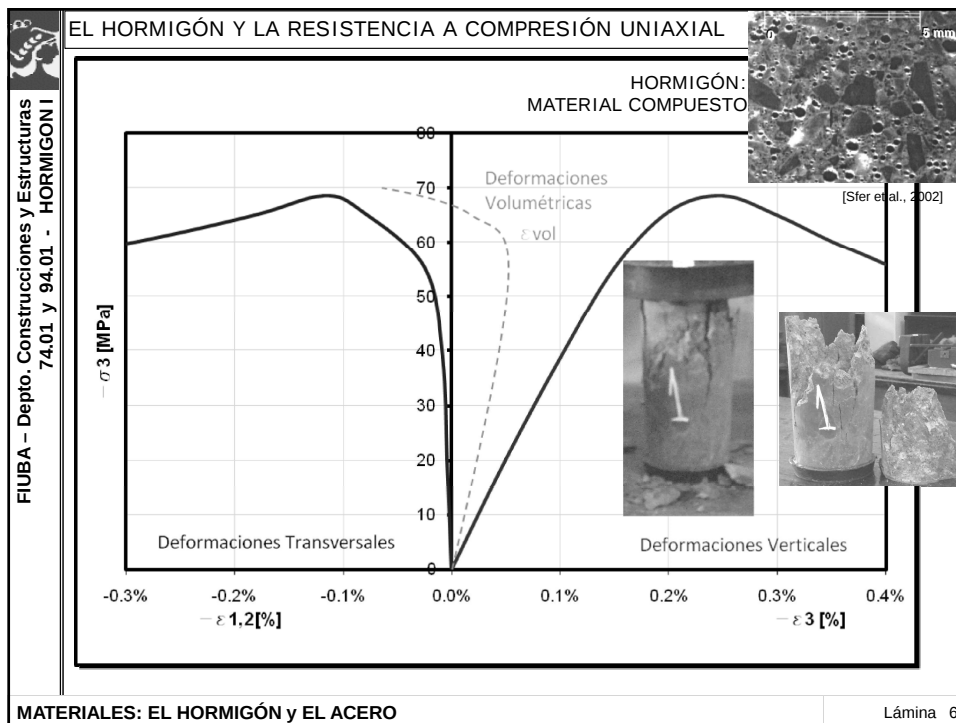
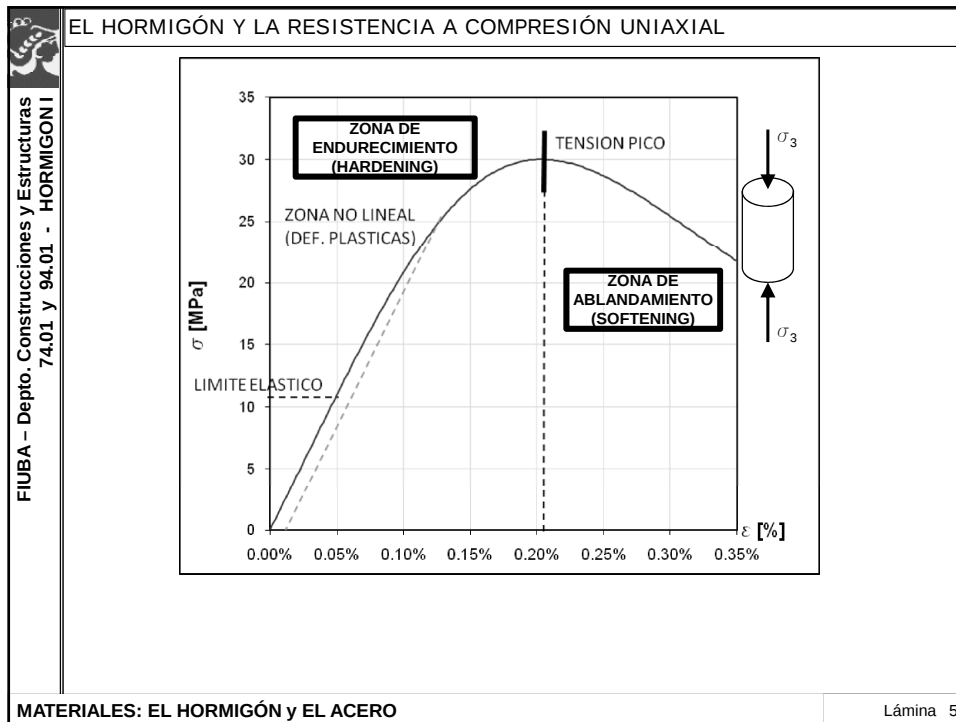
EL HORMIGÓN Y LA RESISTENCIA A COMPRESIÓN UNIAxIAL

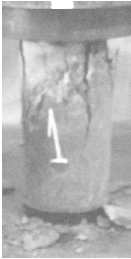



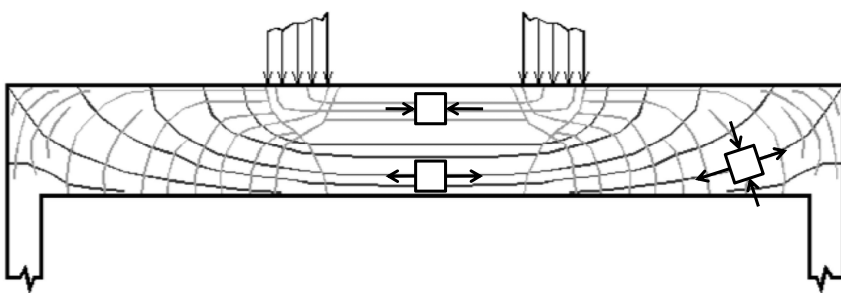
DISPERSIÓN DE RESULTADOS

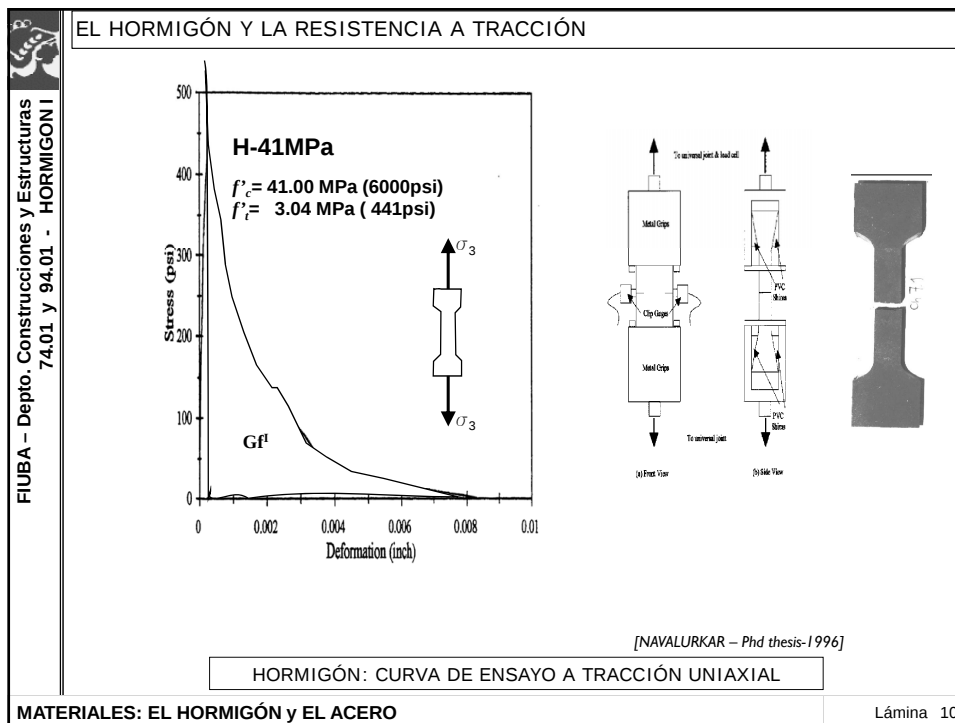
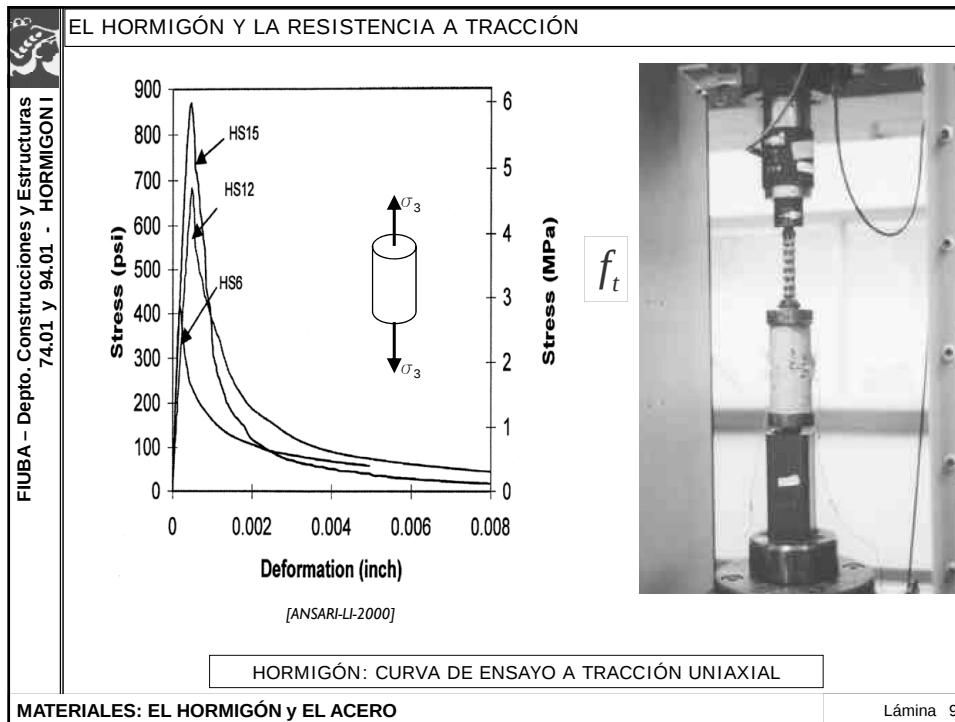
MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 4



 FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras 74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I	EL HORMIGÓN Y LA RESISTENCIA A COMPRESIÓN
	QUÉ SUCEDE SI ENSAYAMOS A 28 DÍAS O A 90 DÍAS? QUÉ SUCEDE SI UTILIZAMOS OTRAS FORMAS O TAMAÑOS DE PROBETAS? QUÉ SUCEDE SI CAMBIAMOS EL DISPOSITIVO DE ENSAYO? O SI CAMBIAMOS LA TEMPERATURA DE ENSAYO... O SI MANTENEMOS LA CARGA APLICADA....
	
	CAMBIA LA CURVA OBTENIDA !!
	MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO Lámina 7

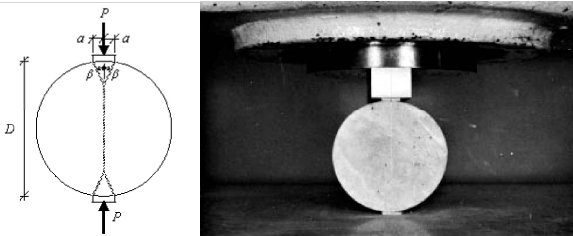
 FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras 74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I	en una estructura:
	
MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO Lámina 8	



EL HORMIGÓN Y LA RESISTENCIA A TRACCIÓN

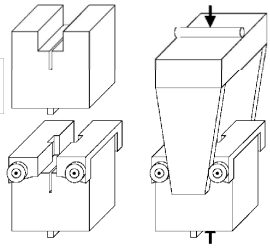
ENSAYOS ALTERNATIVOS PARA EVALUAR LA TRACCIÓN DE MANERA "INDIRECTA":

TRACCIÓN POR COMPRESIÓN DIAMETRAL (SPLITTING TEST)



$$f_{ct} = \frac{2.P}{\pi.l.D}$$

ENSAYO DE CUÑA (WEDGE TEST)



[Figuras: Østergaard, 2003]

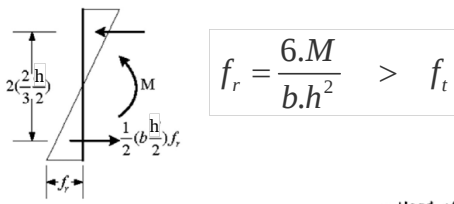
[NORMA ASTM C 496 – 2004]

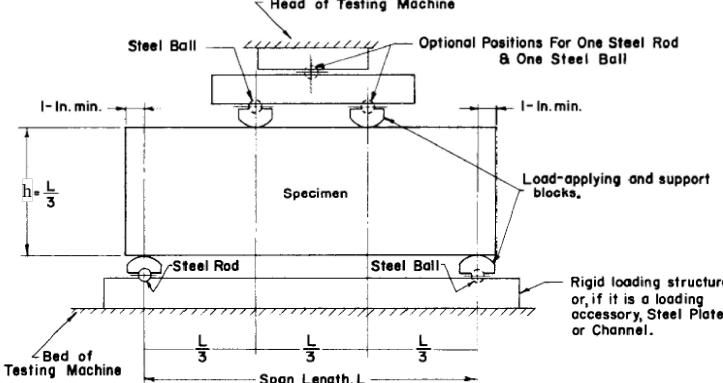
MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 11

EL HORMIGÓN Y LA RESISTENCIA A FLEXOTRACCIÓN

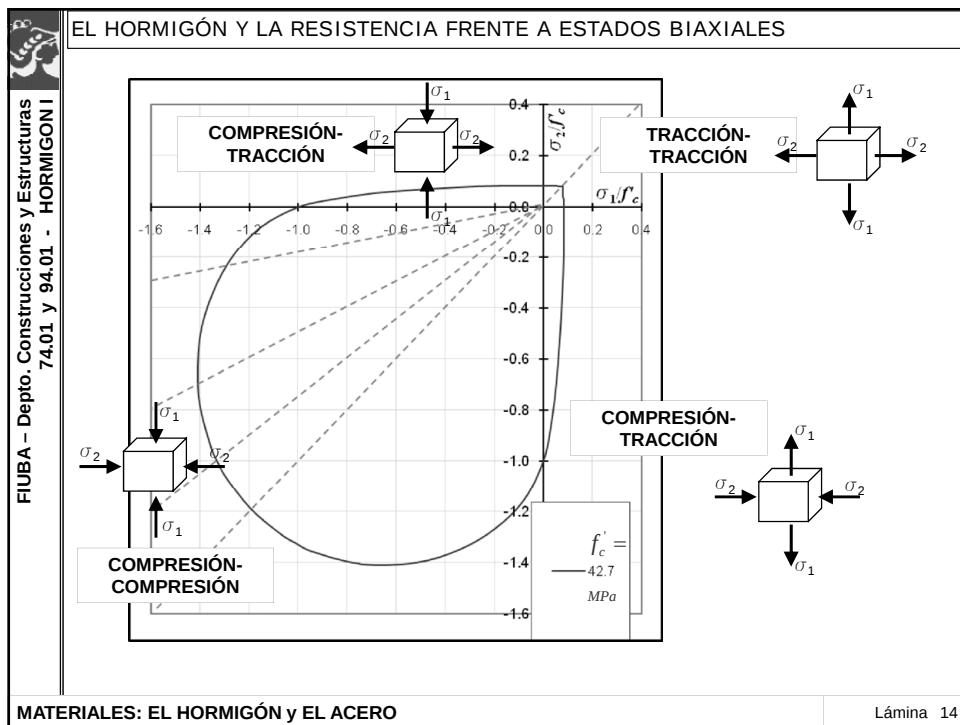
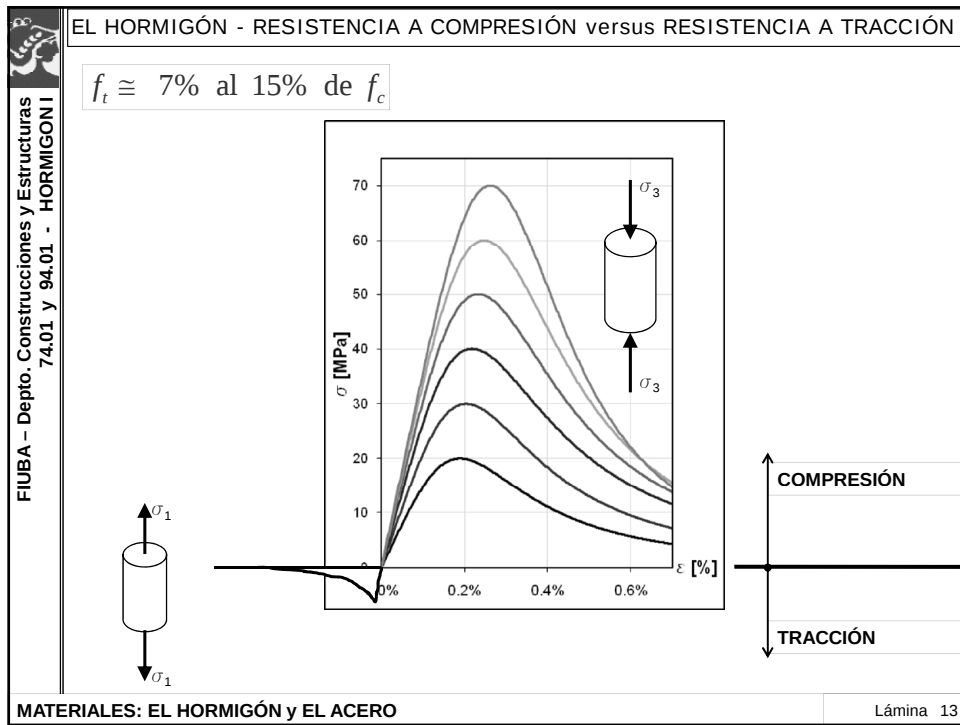
ENSAYOS ALTERNATIVOS PARA EVALUAR LA TRACCIÓN DE MANERA "INDIRECTA":

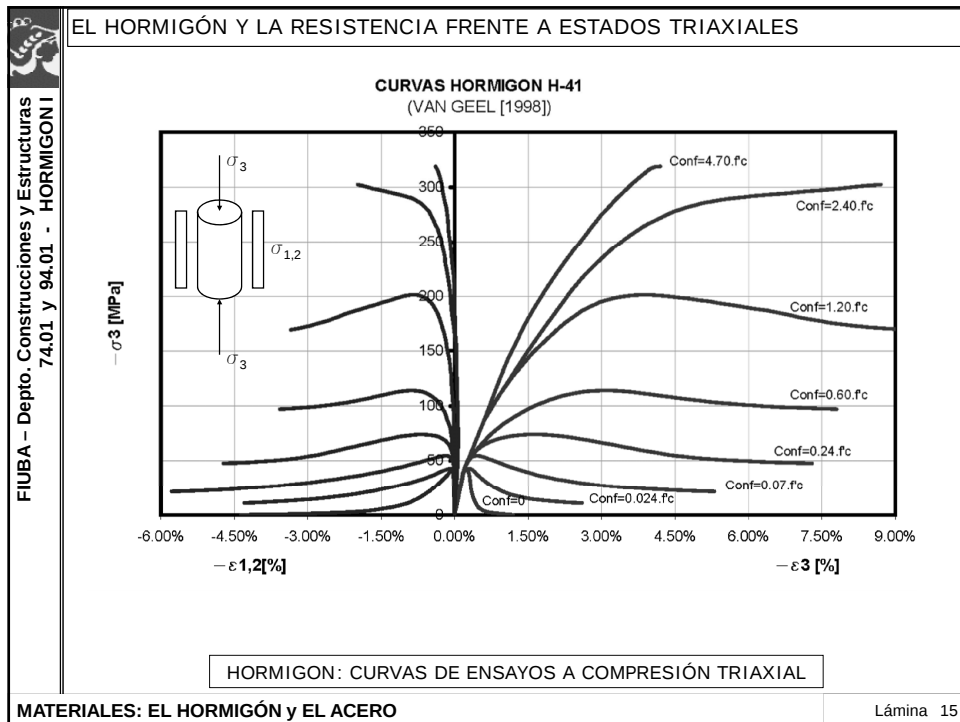


$$f_r = \frac{6.M}{b.h^2} > f_t$$


MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 12





FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

LAS DEFORMACIONES DEL HORMIGÓN

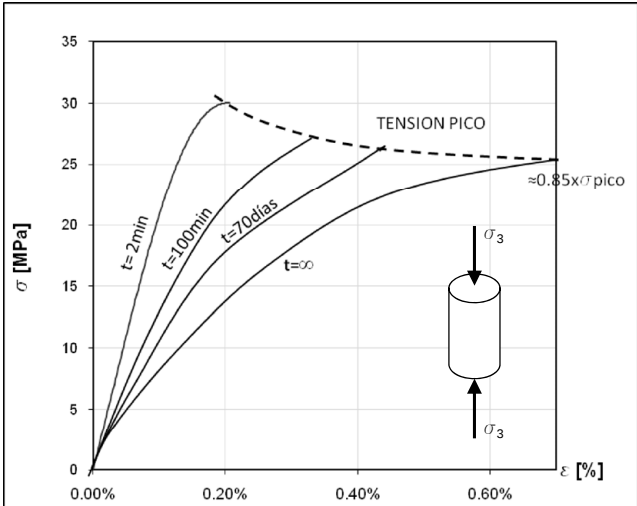
- DEFORMACIONES INDEPENDIENTES DE LAS CARGAS
 - RETRACCIÓN POR SECADO
 - CAMBIOS VOLUMÉTRICOS DEBIDOS A VARIACIÓN DE TEMPERATURA
- DEFORMACIONES DEPENDIENTES DE LAS CARGAS
 - DEFORMACIONES ELÁSTICAS
 - DEFORMACIONES PLÁSTICAS
 - FLUENCIA LENTA

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 17

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

EL HORMIGÓN - RESISTENCIA A COMPRESIÓN CARGAS DE LARGA DURACIÓN



PARA CARGAS DE LARGA DURACION LA RESISTENCIA SE REDUCE APROX. 15% RESPECTO AL VALOR OBTENIDO EN UN ENSAYO NORMAL A COMPRESION.

COMPRESIÓN
CARGA
SOSTENIDA

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 18

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

LOS ACEROS PARA HORMIGÓN

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 19

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

LOS ACEROS PARA HORMIGÓN ARMADO

CURVAS REALES (TRACCION Y COMPRESION)

Strain (ε) [%]	AM-500 (σ) [MPa]	ADN-420 (σ) [MPa]	ADM-420 (σ) [MPa]	AL-220 (σ) [MPa]
0	0	0	0	0
2	600	450	400	250
4	620	500	450	280
6	640	550	500	320
8	650	580	530	350
10	650	600	550	370
12	640	600	540	380
14	630	580	520	390
16	620	560	500	390
18	610	540	480	390
20	600	520	460	390
22	-	-	-	380
24	-	-	-	370
26	-	-	-	350
28	-	-	-	300

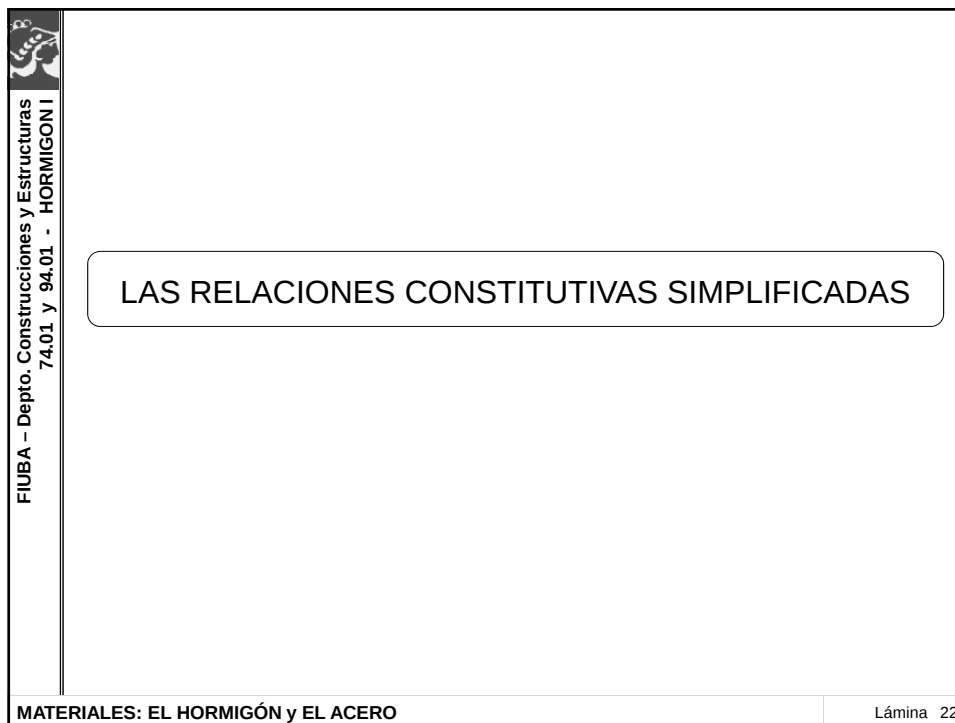
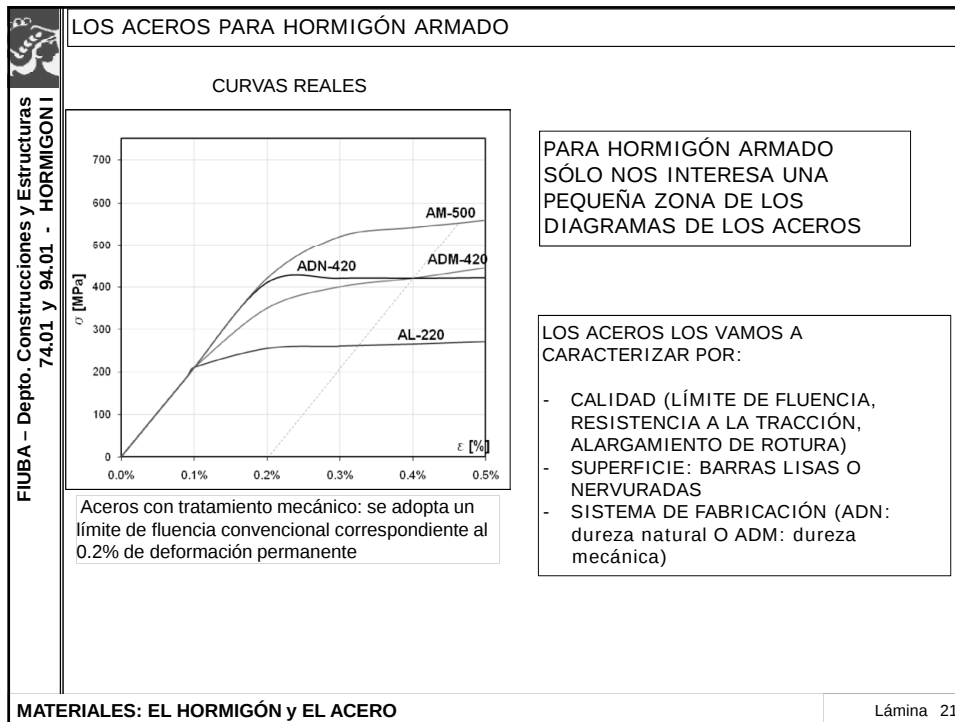
ADN-420:
Tensión de fluencia característica= 420 MPa
Resistencia de tracción característica= 500 MPa
Alargamiento porcentual de rotura característico= 12%
Diámetros nominales [mm]: 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 20 – 25 – 32 – 40

BARRAS ADN-420 (ACINDAR)

BARRAS ADM-420 (SIPAR GERDAU)

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 20



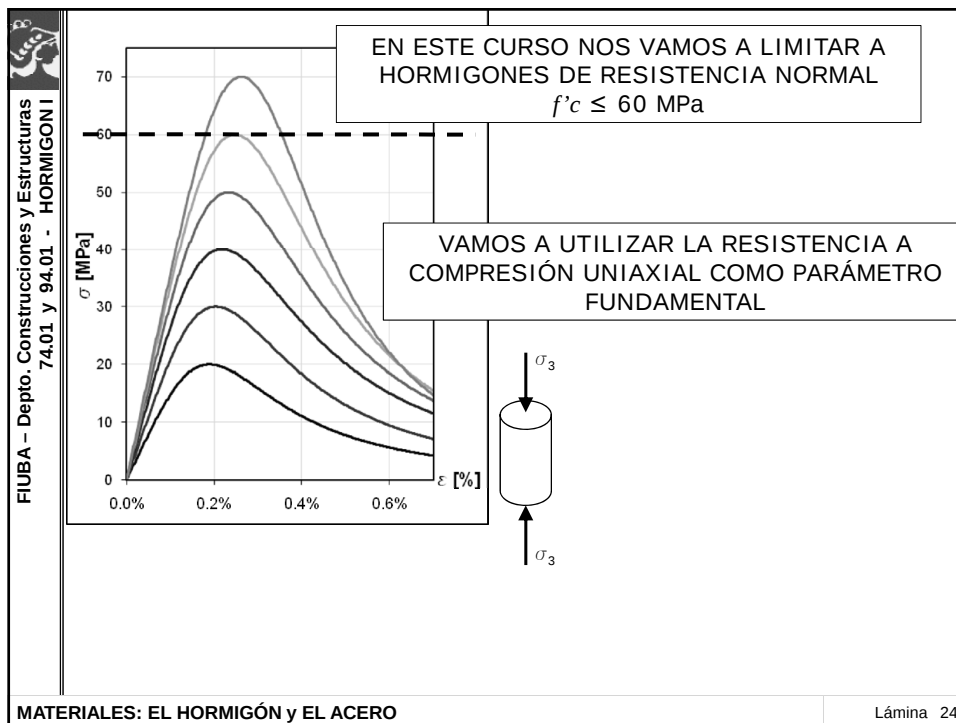
FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

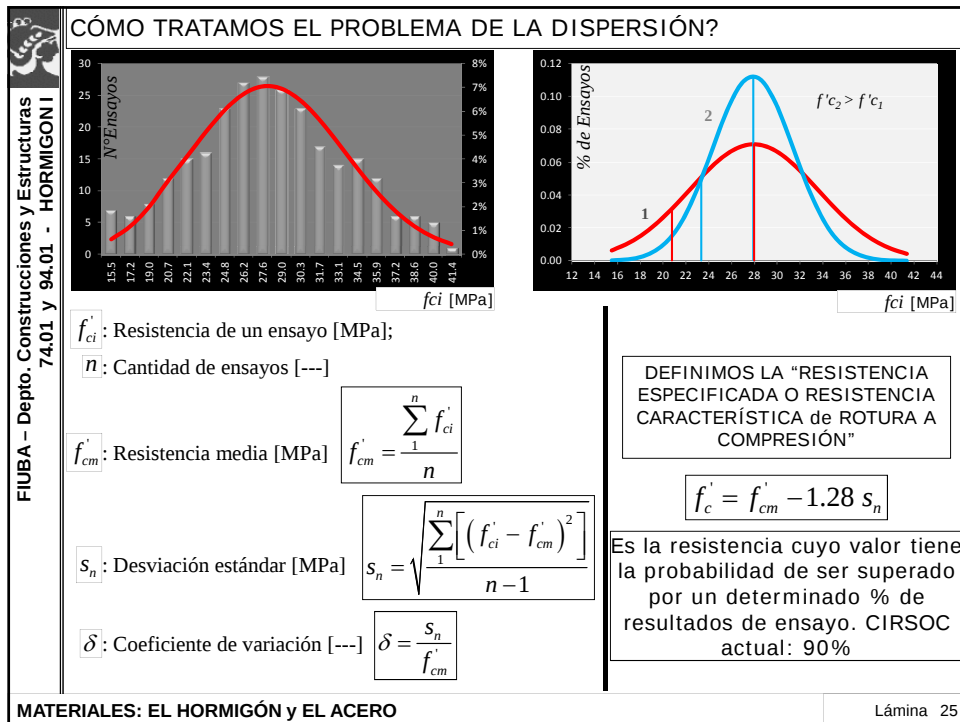
HEMOS VISTO QUE EL HORMIGÓN ES UN MATERIAL COMPLEJO

MODELOS SIMPLIFICADOS MODELOS COMPLEJOS

AÚN HOY ES UN MATERIAL QUE SE INVESTIGA DE MANERA DE PODER PREDECIR CON MÁS EXACTITUD SU COMPORTAMIENTO

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO Lámina 23





- PARA EL DISEÑO, SE DEBE SELECCIONAR UNA CALIDAD DE HORMIGÓN.
 - PARA EL ANÁLISIS DE ESTRUCTURAS EXISTENTES SE DEBE DETERMINAR LA CALIDAD DEL HORMIGÓN.

Clase de hormigón	Resistencia especificada a compresión f'_c (MPa)	A utilizar en hormigones
H - 15	15	simple
H - 20	20	simple y armados
H - 25	25	Simple, armados y pretensados
H - 30	30	
H - 35	35	
H - 40	40	
H - 45	45	
H - 50	50	
H - 60	60	

TIPOS DE RESISTENCIA
 H-13
 H-17
 H-21
 H-30
 H-38
 H-47

Ej. H-21 →
 $\sigma'_{bk} = 21 \text{ MPa}$
 CIRSOC 1982

Ej. H-25 →
 $f'_c = 25 \text{ MPa}$
 CIRSOC 2002 (ACI) EN VIGENCIA

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO Lámina 26

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

Tabla 9.6.3. Valor mínimo de f_c a especificar en el proyecto estructural en función de las condiciones de exposición. (Ver la Tabla 2.5.)

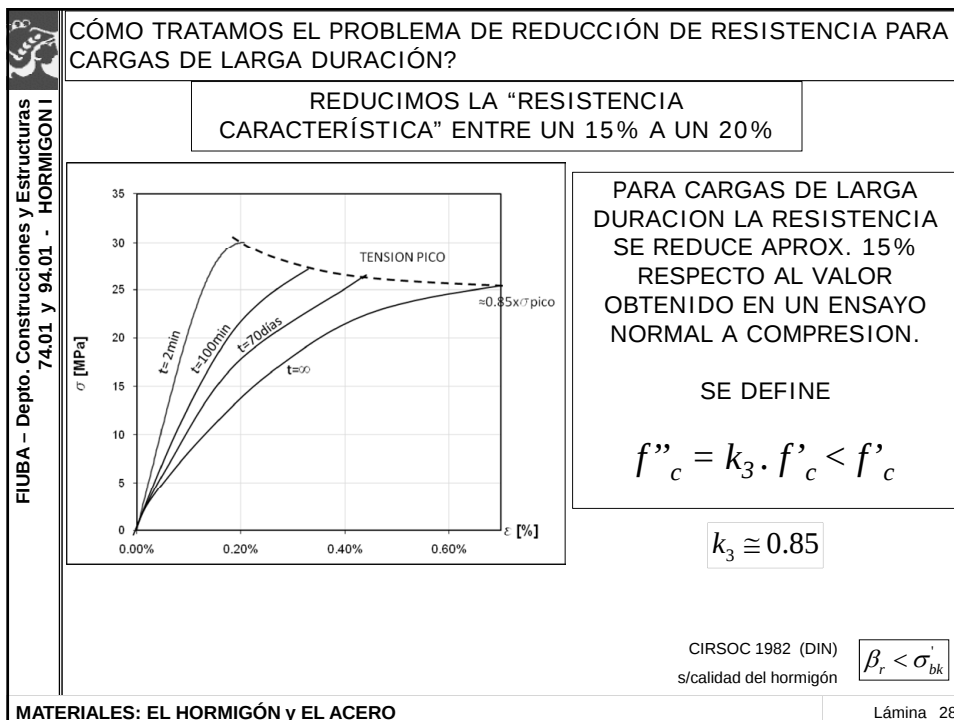
Clases de exposición (Tablas 2.1. y 2.2.)	Medio ambiente en contacto con la estructura	$f_{c\min}$ (MPa)	
		hormigón armado	hormigón pretensado
A1	• Interiores de edificios no sometidos a condensaciones	20	20
	• Exteriores de edificios, revestidos. Hormigón masivo interior		
	• Ambientes rurales y climas desérticos, con precipitación media anual < 250 mm		
A2	• Ambientes húmedos o muy húmedos (HR ≥ 65 % o con condensaciones) y temperatura moderada a fría, sin congelación	25	30
	• Exteriores expuestos a lluvias con precipitación media anual ≥ 600 mm		
	• Elementos enterrados en suelos húmedos o sumergidos		
A3	• Climas tropical y subtropical (precipitación media anual ≥ 1000 mm y temperatura media mensual durante más de 6 meses al año ≥ 25 °C).	30	35
	• Ambiente marino, a más de 1 km de la línea de marea alta y contacto eventual con aire saturado de sales (*).		
	• Ambientes con agresividad química moderada		
C1	• Congelación y deshielo sin uso de sales descongelantes	30	30
C2	• Congelación y deshielo con uso de sales descongelantes.	35	35
CL	• Superficies de hormigón expuestas al rociado o la fluctuación del nivel de agua con cloruros. Hormigón expuesto a aguas naturales contaminadas por desechos industriales.	35	40
	• Ambiente marino: a menos de 1 km de la línea de marea alta y contacto permanente o frecuente con aire saturado con sales; sumergidos en agua de mar, por debajo del nivel mínimo de mareas.		
	• Ambientes con agresividad química fuerte.		
M3	• Ambiente marino, en la zona de fluctuación de mareas o expuesto a salpicaduras del mar	40	45
	• Ambientes con agresividad química muy fuerte.		

MATERIALES: EL HORMIGÓN Y EL ACERO

Lámina 27

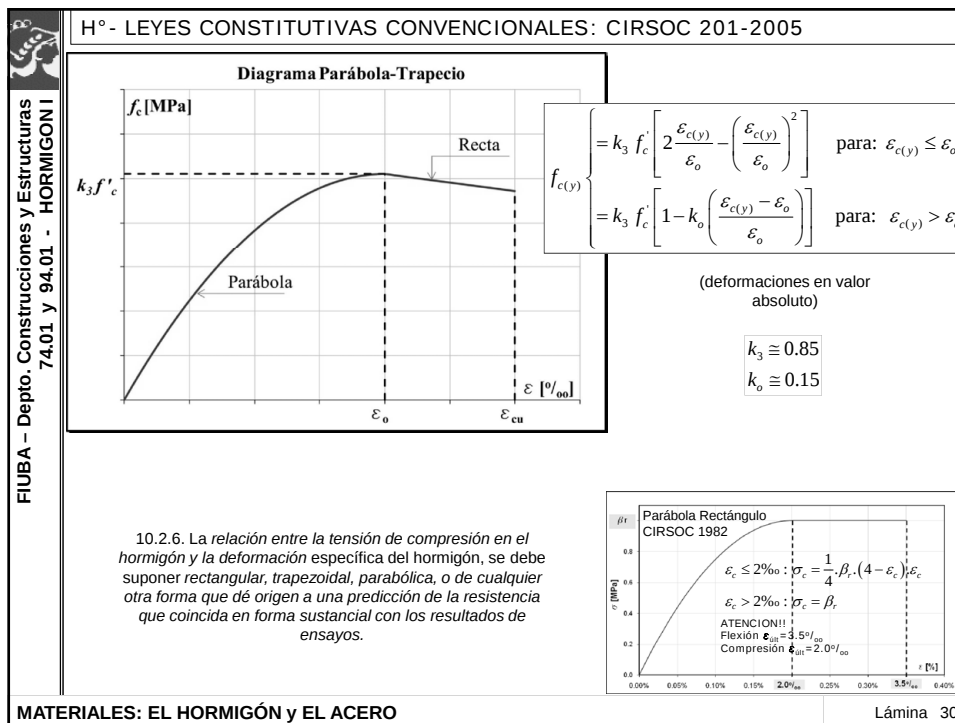
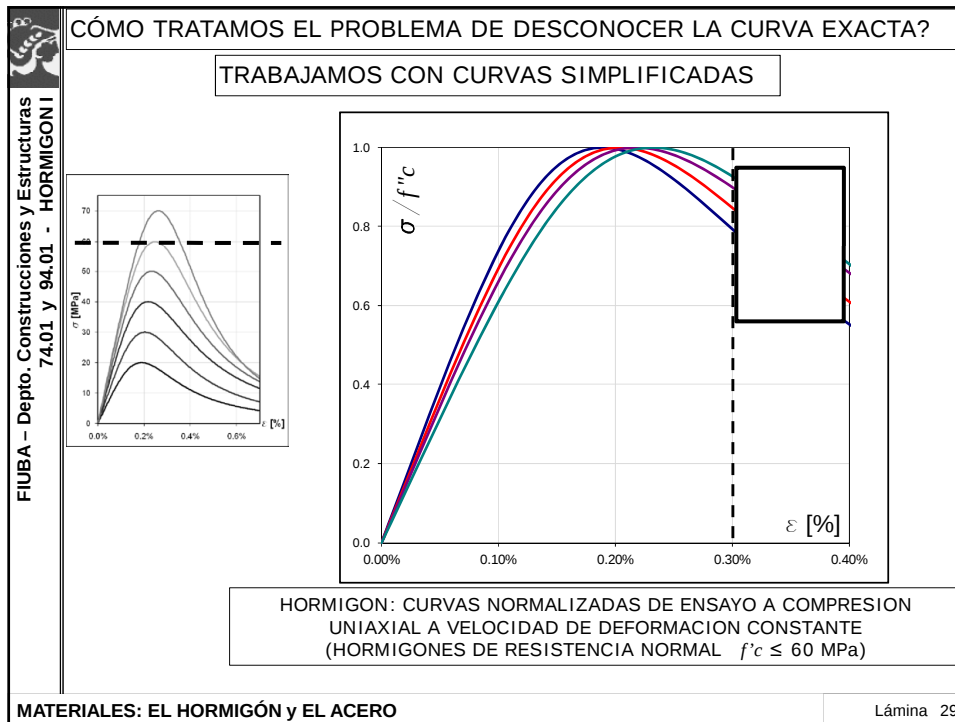
MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

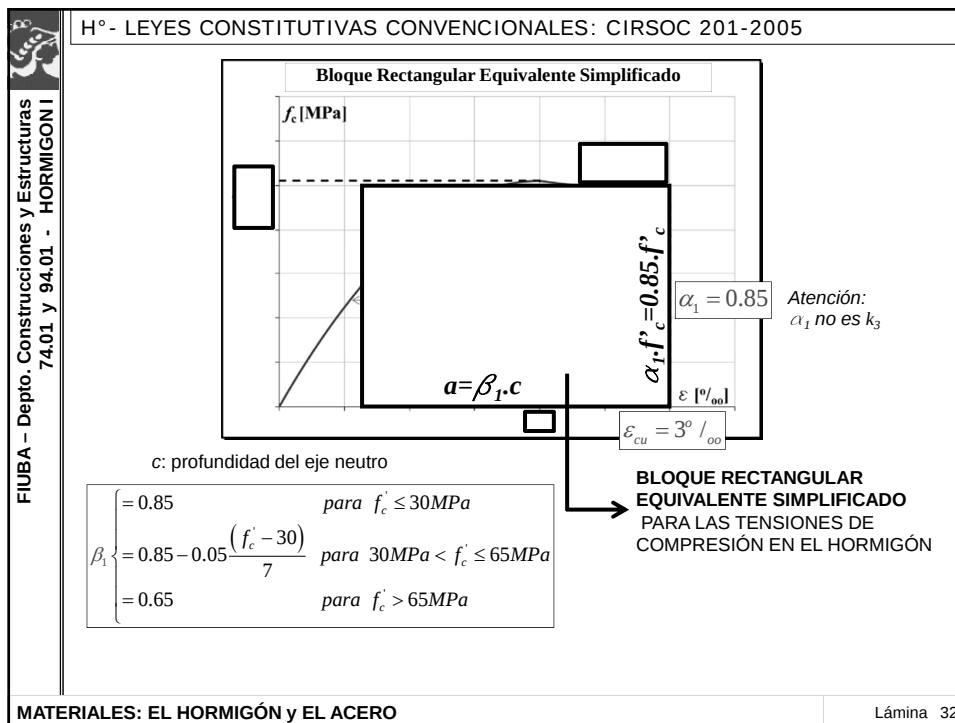
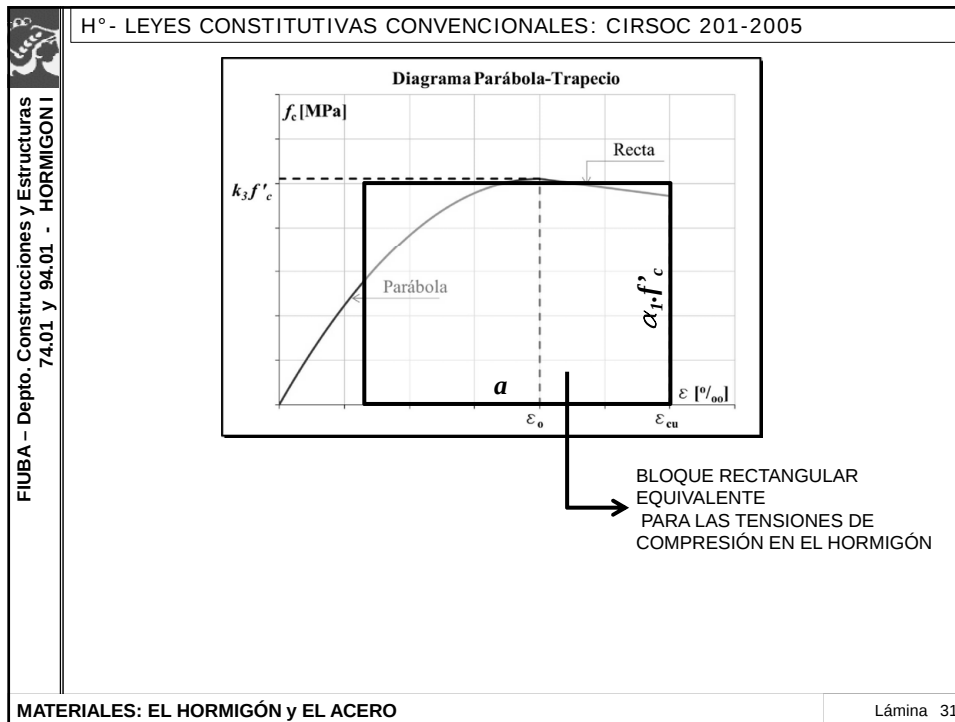
Lámina 27

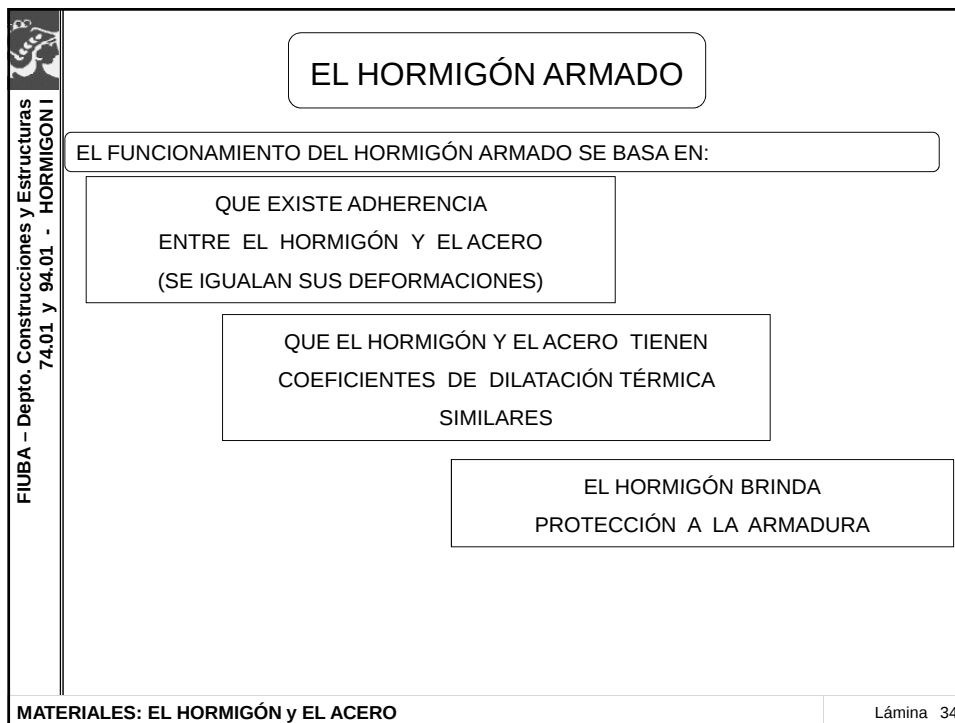
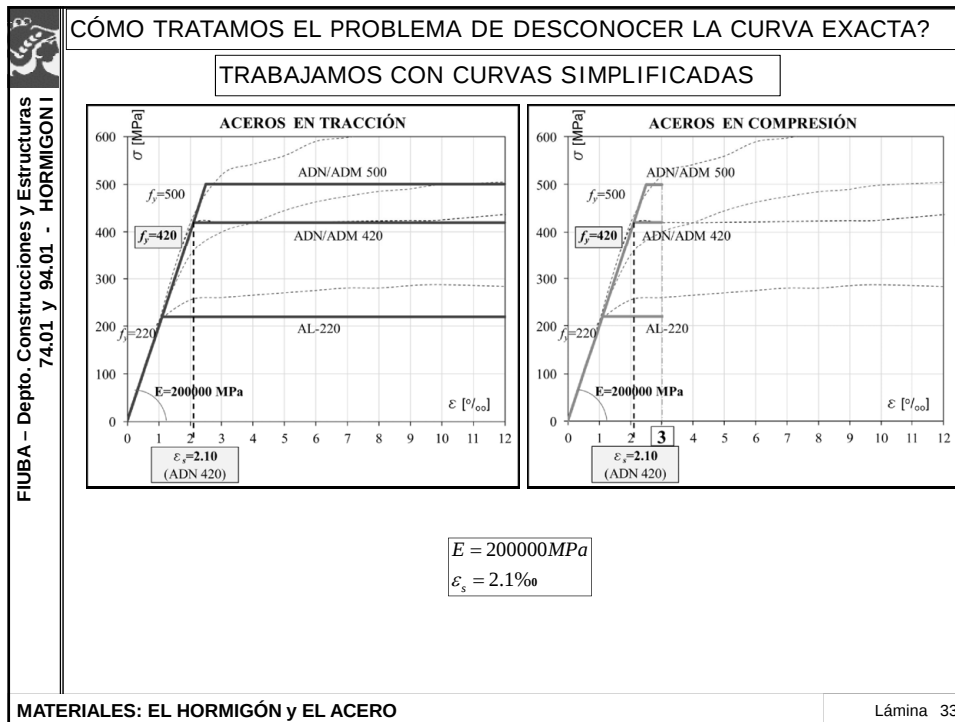


MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 28







FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

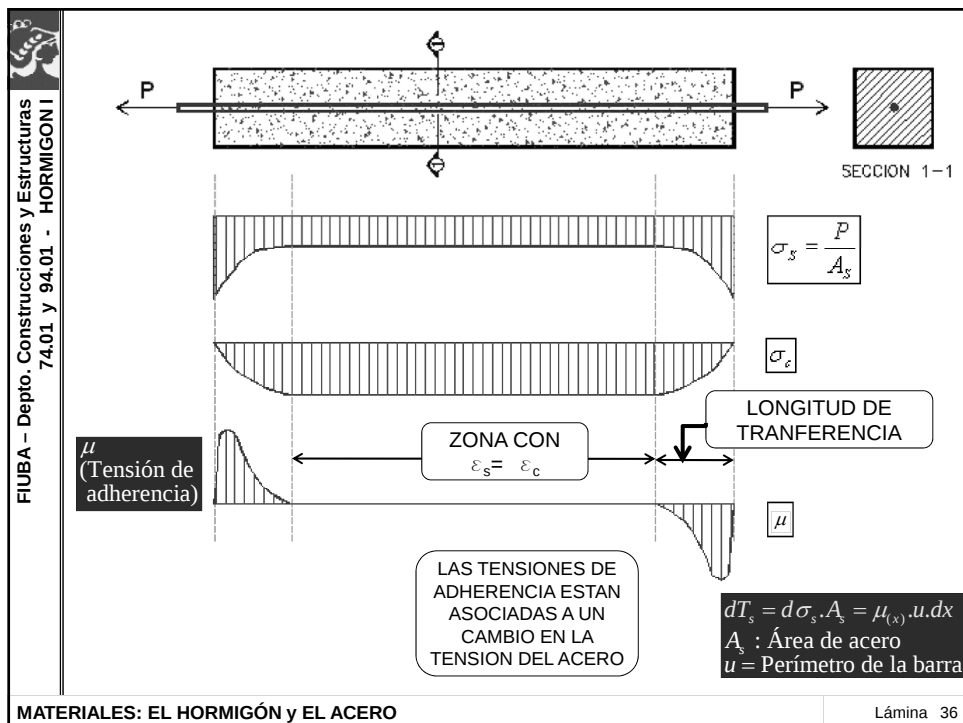
LA ADHERENCIA:

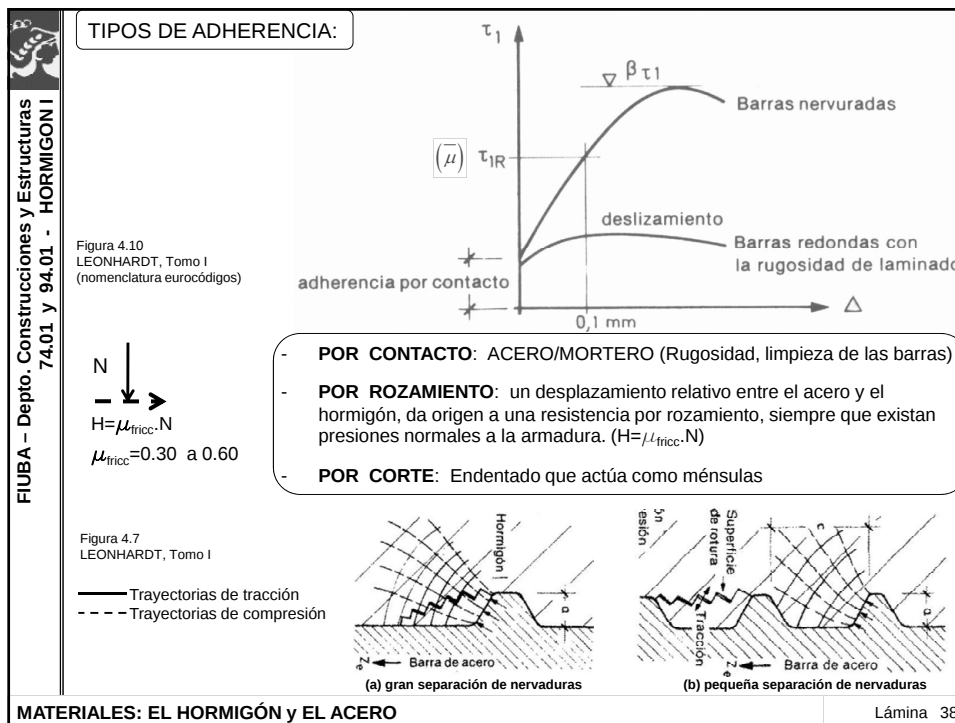
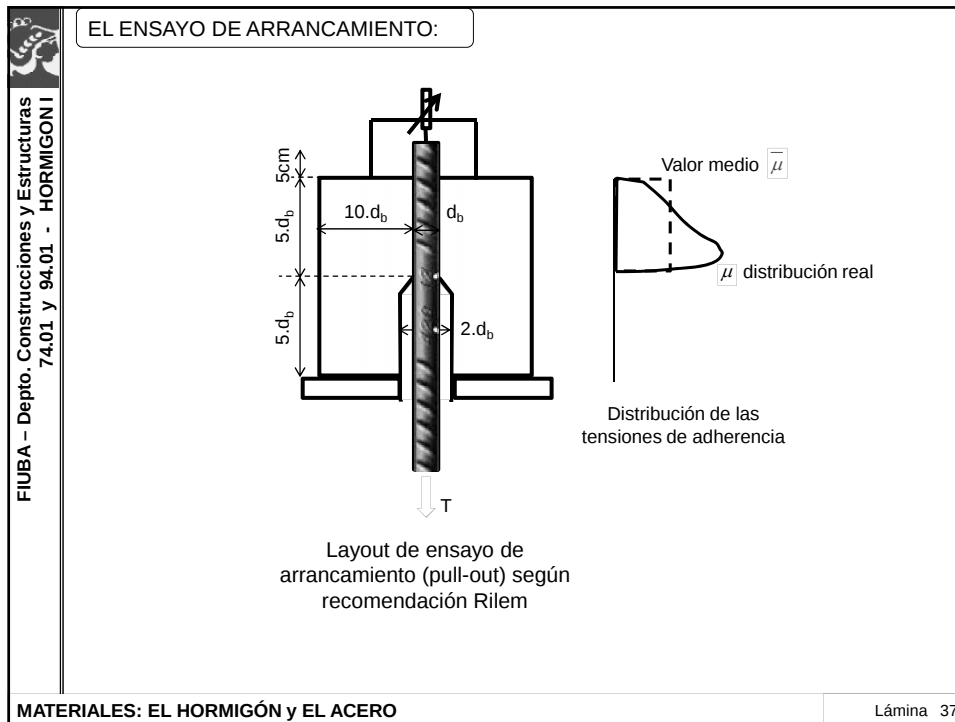
ES LA UNIÓN RESISTENTE AL RESBALAMIENTO ENTRE EL ACERO Y EL HORMIGÓN

ASEGURA QUE LAS BARRAS DE ACERO EXPERIMENTEN LAS MISMAS DEFORMACIONES ESPECÍFICAS ε QUE LAS FIBRAS VECINAS DE HORMIGÓN

MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 35





FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

FACTORES QUE INCIDEN SOBRE LA ADHERENCIA:

- CALIDAD DEL HORMIGÓN
- PERFILADO DE LA SUPERFICIE DE LAS BARRAS
- LA POSICIÓN DE LA BARRA AL HORMIGONAR
- UBICACIÓN DE LA BARRA AL HORMIGONAR



MATERIALES: EL HORMIGÓN y EL ACERO

Lámina 39

FIUBA – Depto. Construcciones y Estructuras
74.01 y 94.01 - HORMIGÓN I

FIN –
MATERIALES:
EL HORMIGÓN y EL ACERO

GRACIAS POR SU ATENCION !!!